

Начальный заряд:

Заполните аккумулятор серной кислотой. (Плотность кислоты составляет 1,22 г/мл при 25°C).

ждать шесть часов.

Затем заряжайте аккумулятор 54 часов током 0,5 I10.

Примечание :

Емкость аккумулятора $I=Aч$

ждать два часа.

Затем снова зарядите аккумулятор в течение 20 часов током 0,4 I10.

Примечание :

В конце этой фазы напряжение должно быть не менее 2,55 В/ ячейка, и плотность кислоты должна быть 1,240 ±0,005 г/мл. Установить уровень и плотность электролита.

Разрядите аккумулятор в течение 20 часов током 0,55 I10.

Примечание :

Конечное напряжение в этой фазе должно быть не менее 1,85В для каждой ячейки. заряжать аккумулятор 30 часов током 0,5 I10

Примечание :

Конечное напряжение в конце этой фазы должно быть не менее 2,55В для каждой ячейки.и плотность ячейки должна быть 1,24 + 0,005 г/мл.

Поддержание заряда:

Аккумуляторы Saba OPzS должны находиться под напряжением 2,15-2,25 В/ ячейка. Это напряжение не только сводит к минимуму потери электролита в результате электролиза, но и аккумулятор остается полностью заряженным и не требует дополнительной зарядки.

Балансный заряд:

Через каждые 2 или 3 месяца содержания аккумуляторов в режиме поддержания заряда или после сильноточный разряд, аккумуляторы рекомендуется заряжать методом балансного заряда. Таким образом, батареи изначально полностью заряжены, и через 1 час каждая ячейка заряжается током 0,5 I10 до напряжения 2,35-2,40В.

После еще 1-часового отдыха, цикл заряда следует продолжать для каждой ячейки до напряжения 2,35-2,40 В.

Примечание :

Для оптимального использования батарей, в случае отключения электроэнергии, батареи проходят поддержание цикла заряда в течение длительного периода времени.

Рекомендуется полностью зарядить и разрядить аккумуляторы в течение 2 часов током I10 (равным 20% емкости аккумуляторов).

Это нужно делать раз в 4-5 месяцев.

Дополнительный заряд :

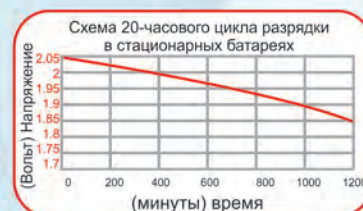
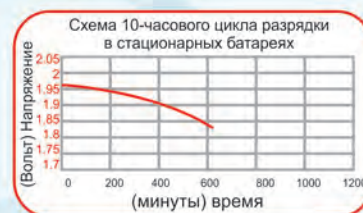
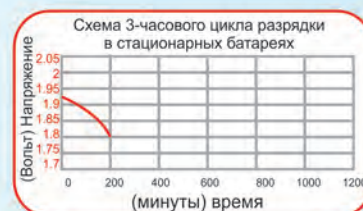
Когда батарея разряжена, ее следует зарядить. Подходящим способом дополнительной зарядки является IU метод. В этом методе аккумулятор сначала заряжается постоянным током до напряжением 2,40 В/ячейка, а затем напряжение в этой точке поддерживается постоянным и перезаряжается. надо уточнить, что батареи следует держать при напряжении 2,15-2,25 В/ ячейка. Емкость изменяется в зависимости от температуры:

Емкость при данной температуре = СТ

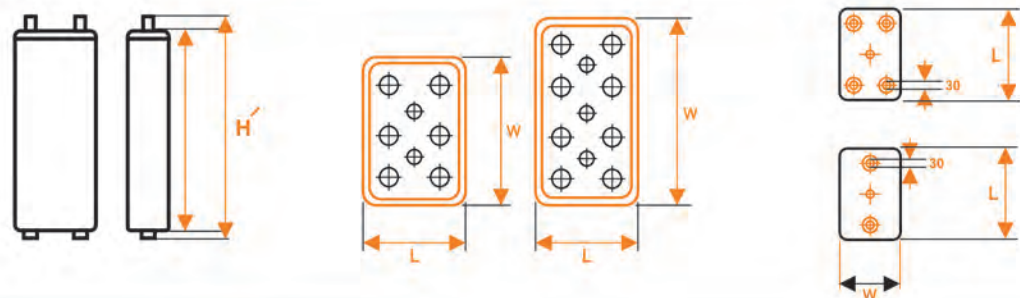
Номинальная емкость при 25°C = C25°C

Температура=Т

$\lambda = 0,006 \quad CT = C25^{\circ}C \times [1 + \lambda (T-25)]$



Саба Батри
Уверенное начало





№	Тип	Емкость	Время зарядки	Разрядка	Конечное напряжение разряда	Габаритные размеры				Вес заряженной батареи (кг)	Вес электролита (кг)	Вес электролита (кг)
						Длина (L) L	Ширина (W) W	Высота (H) H	Общая высота H'			
1	4 OPzS 200	150 170 200	3 5 10	50 34 20	1.77 1.79 1.82	206	103	355	412	17.4	4.80	1
2	5 OPzS 250	189 215 250	3 5 10	63 43 25	1.77 1.79 1.82	206	124	355	412	21.5	6.10	0.92
3	6 OPzS 300	225 255 300	3 5 10	75 51 30	1.77 1.79 1.82	206	145	355	412	25	7.30	0.68
4	5 OPzS 350	264 300 350	3 5 10	88 60 35	1.77 1.79 1.82	206	124	471	522	29.7	8.60	0.61
5	6 OPzS 420	315 360 420	3 5 10	105 72 42	1.77 1.79 1.82	206	145	471	522	34.3	10.30	0.55
6	7 OPzS 490	369 425 490	3 5 10	123 85 49	1.77 1.79 1.82	206	166	471	522	40.4	12.00	0.5
7	6 OPzS 600	450 510 600	3 5 10	150 102 60	1.77 1.79 1.82	206	145	644	680	48.9	14.70	0.46
8	8 OPzS 800	600 690 800	3 5 10	200 138 80	1.75 1.77 1.80	210	191	646	680	67.6	19.60	0.37
9	10 OPzS 1000	750 865 1000	3 5 10	250 173 100	1.75 1.77 1.80	210	233	646	680	81.6	24.40	0.29
10	12 OPzS 1200	900 1040 1200	3 5 10	300 208 120	1.75 1.77 1.80	210	275	646	680	98.1	29.30	0.27
11	12 OPzS 1500	1152 1302 1500	3 5 10	384 260.4 150	1.74 1.77 1.80	210	275	800	837	118.3	34.00	0.25
12	16 OPzS 2000	1536 1736 2000	3 5 10	512 347 200	1.74 1.77 1.80	212	397	775	810	153.2	48.00	0.21
13	20 OPzS 2500	1920 2170 2500	3 5 10	640 434 250	1.74 1.77 1.80	212	487	775	810	190.4	60.00	0.17
14	24 OPzS 3000	2304 2605 3000	3 5 10	768 521 300	1.74 1.77 1.80	212	576	775	810	225	72.00	0.15

V_{mc} = разрядный ток элемента в А

№	Тип	Номинальная емкость (а·ч) 10 ч	30 мин	1 ч	2 ч	3 ч	4 ч	5 ч	6 ч	7 ч	8 ч
1	4 OPzS 200	200	111	85.6	58.00	44.80	36.80	31.80	28.40	22.80	19.00
2	5 OPzS 250	250	139	107	72.50	56.00	46.00	39.75	35.50	28.50	23.75
3	6 OPzS 300	300	166	128	87.00	67.20	55.20	47.70	42.60	34.20	28.50
4	5 OPzS 350	350	179	140	98.50	77.00	64.50	55	47.50	39.00	33.00
5	6 OPzS 420	420	214	168	118	92.40	77.40	66	57.00	46.80	39.60
6	7 OPzS 490	490	250	196	137	107	90.30	77	66.50	54.60	46.20
7	6 OPzS 600	600	292	228	163	130	109	94	82.20	66.60	57.00
8	8 OPzS 800	800	390	304	216	173	145	125	109	88.80	76.00
9	10 OPzS 1000	1000	488	380	272	261	181	156	137	111	95.00
10	12 OPzS 1200	1200	585	456	327	260	218	188	164	133	114
11	12 OPzS 1500	1500	660	541	410	326	274	240	211	169	139
12	16 OPzS 2000	2000	880	721	545	434	365	320	281	225	185
13	20 OPzS 2500	2500	1100	901	683	543	456	400	351	282	232
14	24 OPzS 3000	3000	1320	1082	820	652	548	480	422	338	278



положительные пластины 1

- *Трубчатая конструкция пластины
- *Свинцово-сурьмянистые сплавы
- *Использование системы сухой заправки

- *Увеличение емкости батареи
- *Уменьшение коррозии
- *Уменьшение спонтанного разряда
- *Уменьшение газификацию и испарение воды

Покрытие 5

- *Ударопрочный
- *Покрытие смолой

- *Прозрачный материал покрытия SNA и матовый дверной материал АБС
- *Проведены испытания аккумуляторов на утечку с помощью точных и современных устройств.

Отрицательные пластины 2

- *Плоская конструкция пластины

- *Использование специальной формулы с максимальной эффективностью

Сепаратор 6

- *Сепаратор: кремния/ПВХ

- *Обеспечение более объем для кислоты вокруг пластины

Рукав 3

- *Низкое электрическое сопротивление
- *Имеет пористую структуру с мелкими порам

- *использование тканого рукава

Баретка 7

- *использование обновленных сплавов

- *Оптимальный дизайн

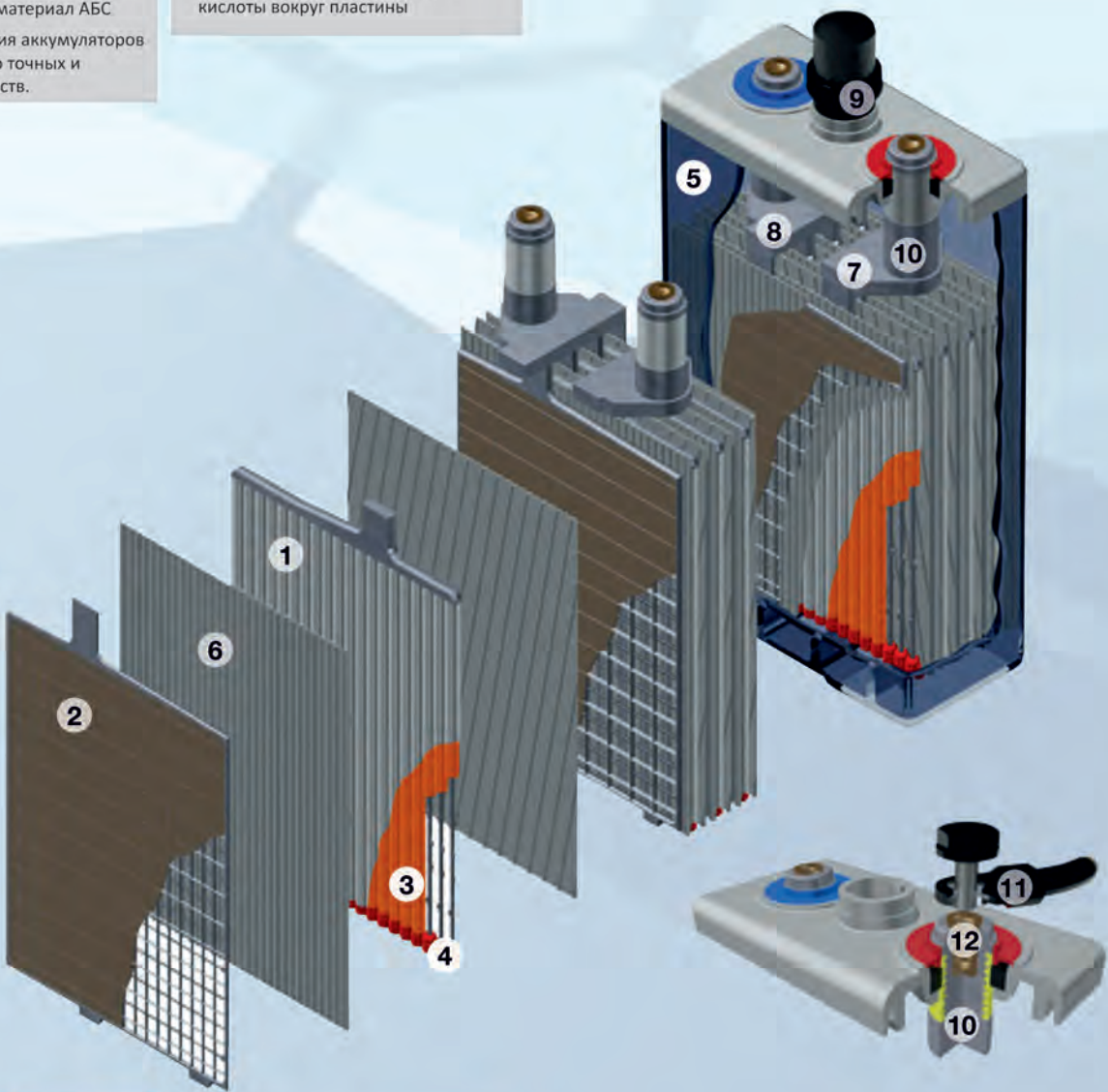
Колпачок Рукав 4

- *Оптимальный дизайн

Электролит 8

- *Серная кислота при 1,24 при 20°C

- *Использование добавок к электролиту



Предохранительный клапан 9

- *Оснащен керамическими пористыми застёжками

- *Рекомбинационная пробка

Выходной терминал 10

- *устойчивость к коррозии

- *Полная герметизацияг

Соединение 11

- *Гибкое
- *Изготовлено из меди

- *Полностью изолировано

Втулка 12

- *Латунь

Установка:
Промышленные батареи хранятся в металлическом контейнере, покрытом полиэтиленом с двух сторон и батареи сварены между собой последовательно / параллельно медными лентами. Указанные батареи производятся различной емкости с крышкой и корпусом из полипропилена (ПП), которые термосвариваются во избежание утечки.

Примечание :
1. Поверхности места установки должны быть сбалансированы, а любые пустоты должны быть кислотостойкими. Окружающая среда склада должна быть свободной от пыли и без каких-либо металлических частиц и вредных газов и выделяющихся газов (водород и кислород) должны выходить свободно.
2. Положительные и отрицательные клеммы должны быть соединены с использованием кабеля с покрытием.
3. Перед сваркой знать о наличии водорода. Для выхода газообразного водорода откройте крышку на 1-2 часа и продуйте ее воздухом.

Зарядка и ввод в эксплуатацию:
1. Кислотная заливка: Заполните аккумуляторы серной кислотой (плотность кислоты 1,22 г/см³)
2. Время паузы: 2 часа, чтобы проникнуть в кислоту
3. Зарядка с 15 в течение 4 часов
4. Зарядка 0,315 в течение 20 часов
5. Регулировка уровня электролита: после регулировки уровня электролита зарядка продолжается 0,315 в течение 1 часа.
Примечание: после зарядки должно быть достигнуто следующее условие: Плотность электролита: 1,26+ 0,005 г/см³
Температура: макс. 55°C

Примечание: Отклонение напряжения от среднего не должно превышать 0,05 В/ячейку
Примечание: Допустимое отклонение тока ±%5
Примечание: Упомянутый ток может быть уменьшен, поэтому время должно быть увеличено, чтобы иметь постоянный ампер-час.
Примечание: Снимите крышки контейнеров и аккумуляторов перед началом этапа зарядки.
Примечание: Если температура превысит 55°C, необходимо уменьшить зарядный ток. После завершения стадии заряда каждую ячейку необходимо контролировать с точки зрения плотности электролита, температуры и газовыделения.
Примечание: Аккумулятор полностью заряжен, если плотность электролита и напряжение остаются постоянными в течение 2 часов.

Техническое обслуживание и сервис
Подзарядка:
После завершения шагов активации батареи готовы к использованию, поэтому перед использованием их необходимо поддерживать на подзарядке или периодически заряжать раз в неделю. Напряжение при поддерживающем заряде должно быть 2,23-2,25 В/ячейка, а зарядный ток должен быть 0,0215–0,03 15.

Форсированный заряд:
Если батареи разряжены, их необходимо зарядить одним из следующих способов:
А) Зарядка постоянным током: В этом методе батареи будут заряжаться от 0,515 до 0,715 до достижения 2,4 В на элемент (напряжение генерации газа), а напряжение элемента и плотность электролита должны оставаться постоянными в течение 2 часов.
В) Зарядка по убыванию тока: Сначала зарядите аккумуляторы током 0,8 15, чтобы достичь напряжения генерации газа (2,4 В/ячейка), затем уменьшите ток до 0,2 15 и продолжите зарядку. Аккумуляторы полностью заряжены, когда напряжение ячейки достигает напряжения генерации газа, и все элементы просто генерируют газ, а плотность электролита достигает 1,260 г/см³ + 0,005 при 25°C, а напряжение ячейки и плотность электролита должны быть постоянными в течение 2 часов.

Разряд:
Когда плотность электролита достигает 1,13 г/см³, это означает, что аккумуляторы полностью разряжены и для максимального срока службы плотность электролита не должна быть ниже 1,13 г/см³
Выравнивание заряда
Выравнивающая зарядка предотвращает сульфатацию пластин. Для достижения этой цели зарядка 0,215 должна быть продолжена после обычной зарядки для поддержания постоянной плотности электролита и напряжения в течение 2 часов или зарядка 0,115 в течение 2 дней. Перед завершением заряда необходимо контролировать плотность электролита, температуру, газовыделение и напряжение элементов (2,4 В/ ячейка и плотность электролита 1,260 г/см³)
Примечание: Выравнивающая зарядка происходит при следующих условиях:
а) После глубокого заряда
б) Раз в неделю в течение первых трех месяцев, а затем раз в месяц
с) Раз в неделю, когда батареи находятся под низкой нагрузкой
д) После неполной подзарядки или когда не хватает времени на полную зарядку, его необходимо заряжать раз в неделю.

Примечания по электролиту батареи:
1-Уровень электролита должен быть на 10 мм выше пластин аккумулятора и компенсировать его добавлением деионизированной воды, если уровень ниже нормы, и подзарядкой до 2,4 В/элемент.
2-Очистите аккумулятор после регулировки уровня электролита.
3-Обратите внимание, что уровень электролита повышается во время зарядки, поэтому необходимо отрегулировать его деионизированной водой за час до окончания программы зарядки.
4-Избегайте добавления кислоты в батареи. Только уполномоченные лица должны делать это в особых условиях.
Примечания по обслуживанию и ремонту:
а) Срок службы батареи полностью зависит от технического обслуживания и условий эксплуатации.
б) Батареи должны быть защищены от пыли, металлических частиц и вредных газов.
с) Аккумуляторы должны иметь специальное место для зарядки.
д) Температура в помещении для хранения аккумуляторов находится в пределах 5-20°C.
е) Меры предосторожности:
1-Запрещается пить и курить в кладовой и избегать попадания металлических предметов.
2-Кладовая должна проветриваться с начала до одного часа после окончания зарядки.
3-Закрытые ячейки следует проветривать перед использованием (например, сжатым воздухом)
4-Открывайте крышки батарей во время зарядки.
5-Не подключайте и не отключайте электрический ток во время производства газа.
6-Вы должны хорошо смазывать клеммы и тщательно осматривать их раз в неделю.
ф) Батареи не должны храниться в разряженном состоянии.
г) Не заряжайте аккумуляторы больше разрешенного уровня.
х) Не оставляйте заряженные батареи без утилизации.
и) Содержите батареи в чистоте и сухости и регулярно проверяйте электрические разъемы, уровень электролита и место для хранения.

Важное Примечание: обратите внимание, что напряжение батареи не должно быть ниже 1,75 В/ячейка во время эксплуатации.



Саба Батри
Уверенное начало



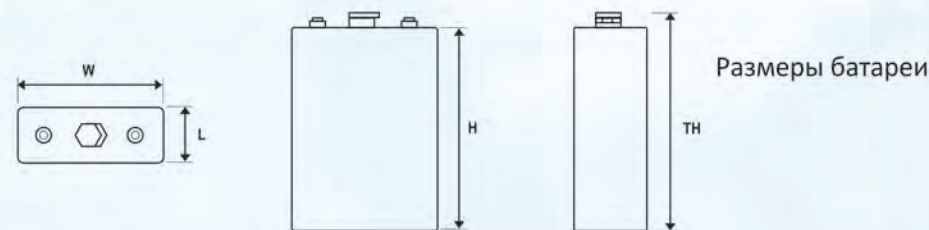
Тяговая батарея (198mm Ширина) DIN Стандарт

Технические особенности аккумуляторов PzS и PzB

H: 450 mm TH: 480 mm Тип пластины: 80 А.ч					H: 370 mm TH: 400 mm Тип пластины: 70 А.ч					H: 310 mm TH: 340 mm Тип пластины: 55 А.ч				
Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип
2.5	12	45	160	2 PzS 160	2.4	10.5	45	140	2 PzS 140	2	8.6	45	110	2 PzS 110
3.5	17	63	240	3 PzS 240	3.1	14.7	63	210	3 PzS 210	2.6	12	63	165	3 PzS 165
4.5	22	81	320	4 PzS 320	4	18.9	81	280	4 PzS 280	3.4	15.3	81	220	4 PzS 220
5.5	29.1	99	400	5 PzS 400	4.9	22.9	99	350	5 PzS 350	4.2	18.8	99	275	5 PzS 275
6.6	32.1	118	480	6 PzS 480	5.6	27.8	118	420	6 PzS 420	5	22.3	118	330	6 PzS 330
7.7	37.1	136	560	7 PzS 560	6.8	31.8	136	490	7 PzS 490	7.8	26.9	136	385	7 PzS 385
8.8	41.5	154	640	8 PzS 640	7.7	36.5	154	560	8 PzS 560	9.1	30.7	154	440	8 PzS 440
14.4	50.6	173	720	9 PzS 720	10.9	42.2	173	630	9 PzS 630	10.2	34.3	173	495	9 PzS 495
15.6	55.8	191	800	10 PzS 800	11.8	44.5	191	700	10 PzS 700	11.3	38.1	191	550	10 PzS 550

H: 685 mm TH: 715 mm Тип пластины: 140 А.ч (новый)					H: 571 mm TH: 601 mm Тип пластины: 125 А.ч (новый)					H: 535 mm TH: 565 mm Тип пластины: 100 А.ч				
Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип
3	13.7	45	280	2 PzS 280	2.5	11.8	45	250	2 PzS 250	3.1	15.2	45	200	2 PzS 200
4.7	20	63	420	3 PzS 420	3.9	17.2	63	375	3 PzS 375	4.5	21	63	300	3 PzS 300
6.3	26.2	81	560	4 PzS 560	5.2	22.4	81	500	4 PzS 500	5.8	26.7	81	400	4 PzS 400
7.7	32.3	99	700	5 PzS 700	6.4	27.7	99	625	5 PzS 625	7.2	34.1	99	500	5 PzS 500
9.3	38.5	118	840	6 PzS 840	7.8	33	118	750	6 PzS 750	8.6	39.9	118	600	6 PzS 600
10.8	44.8	136	980	7 PzS 980	9	38.3	136	875	7 PzS 875	10	45.2	136	700	7 PzS 700
12.3	51	154	1120	8 PzS 1120	10.3	43.6	154	1000	8 PzS 1000	11.3	50.9	154	800	8 PzS 800
14	57.2	173	1260	9 PzS 1260	11.6	48.9	173	1125	9 PzS 1125	12.8	58.6	173	900	9 PzS 900
15.4	63.4	191	1400	10 PzS 1400	12.8	54.3	191	1250	10 PzS 1250	14.2	64.2	191	1000	10 PzS 1000

H: 715 mm TH: 745 mm Тип пластины: 150 А.ч				
Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип
7.1	11.9	45	300	2 PzS 300
8.8	18.4	63	450	3 PzS 450
10.4	24.9	81	600	4 PzS 600
12	31.4	99	750	5 PzS 750
13.7	37.9	118	900	6 PzS 900
15.2	44.5	136	1050	7 PzS 1050
16.8	51	154	1200	8 PzS 1200
18.5	57.4	173	1350	9 PzS 1350
20	64	191	1500	10 PzS 1500



Тяговая батарея (158mm Ширина) BS Стандарт

H: 509 mm TH: 539 mm Тип пластины: 75 А.ч					H: 450 mm TH: 480 mm Тип пластины: 65 А.ч					H: 400 mm TH: 430 mm Тип пластины: 55 А.ч				
Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип	Масса электролита (кг)	Вес сухой батареи (кг)	Длина (мм)	Номинальная емкость (С5) темп. 30°C	Тип
2	8.1	47	150	2 PzB 150	1.8	7.1	47	130	2 PzB 130	1.6	6.3	47	110	2 PzB 110
2.7	11.6	61	225	3 PzB 225	2.4	10	61	195	3 PzB 195	2.2	8.9	61	165	3 PzB 165
3.5	15	77	300	4 PzB 300	3.1	13	77	260	4 PzB 260	2.8	11.5	77	220	4 PzB 220
4.2	18.4	93	375	5 PzB 375	3.7	15.9	93	325	5 PzB 325	3.4	14.1	93	275	5 PzB 275

Моноблочная батарея (6 а также 12 V) Моноблочная

Масса электролита (кг)	батареи (мм) Длина / Ширина / Высота	Номинальная (Ah)			напряжение (V)	Тип
		C5	C10	C20		
29	262 / 181 / 283	165	—	200	6	6 FTP 200
31	262 / 181 / 283	185	—	225	6	6 FTP 225
32	404 / 172 / 215	—	—	100	12	12 TMF 100
56	505 / 262 / 220	—	—	150	12	12 TMF 150
65	505 / 262 / 220	—	—	200	12	12 TMF 200
52	505 / 190 / 407	—	—	120	12	12 TTB 120
57	505 / 190 / 407	—	—	170	12	12 TTB 170
60	505 / 190 / 407	—	—	200	12	12 TTB 200
66	505 / 190 / 407	—	—	250	12	12 TTB 250

1. Серии PZB и PZS соответствуют международным стандартам IEC60254_1 и национальному стандарту Ирана 4282_1.

2. **Положительная сетка**
Производство положительной сетки выполняется с использованием наиболее современные машины под высоким давлением (150 бар) и сплав с низким содержанием сурьмы для уменьшения испарения воды и увеличения емкости и срока службы тяговых аккумуляторов.

3. **Положительные трубчатые пластины**
Трубчатые пластины удерживают активный материал в правильном слое (рукав), решают проблему осыпания и размягчения активного материала и обеспечивают высокую емкость и мощность в процессе глубокого разряда (DOD>80%).

4. **Сепаратор:**
У этого типа аккумуляторов очень высокая пористость и используются сепараторы с низким внутренним сопротивлением из полиэтилена, которые снижают температуру, электрическое сопротивление и испарения электролита.

5. **Уплотнительная втулка**
Резиновое уплотнение клемм (EPDM) полностью устраняет утечку кислоты и сульфат.

6. **1.Соедините аккумулятор с помощью винта и сварки**
Батареи могут быть соединены как привинченные (кабель) и сварные (свинцовый хомут) по требованию заказчика.

7. Система регулировки уровня воды (BFS) система контроля уровня отсеков позволяет вводить из центральной точки во всю дислед водная система. Данная система может быть установлена на продукцию по желанию заказчика.



Высокая трубчатая батарея



Стандартные трубчатые батареи



6 FTP 200 - 6 FTP 225

Инструкции: зарядка и техническое обслуживание стационарного VRLA

1- Стационарная герметичная свинцово-кислотная батарея Saba:
Одной из выдающихся характеристик стационарных герметичных свинцово-кислотных аккумуляторов Saba является их непроницаемость электролита, поэтому они не нуждаются в хранении и особом внимании. Это преимущество является результатом высоких технологий восстановления кислорода. Из-за особых характеристик AGM кислород, который выделяется из положительных пластин, распространяется через отрицательные пластины, и из-за процесса производства воды в батарее нет необходимости добавлять воду, и этот процесс освобождает батарею от особой защиты. (техническое обслуживание). свободно).

2-Компоненты герметичных аккумуляторов

- Положительные пластины: Положительные пластины изготовлены из свинцово-кальциевого сплава по специальной формуле.
- Отрицательные пластины: Отрицательные пластины изготовлены из свинцово-кальциевого сплава по специальной формуле.
- Сепаратор: Сепаратор AGM выполнен таким образом, что его пористость, стекающая в его верхнюю часть, дает достаточное количество электролитов для реакции активных элементов пластин.
- Предохранительный клапан: Клапан спроектирован таким образом, что он может выпускать дополнительный газ из батареи и регулирует внутреннее давление на безопасном уровне.

3. Уникальные характеристики герметичных аккумуляторов

- Не требует обслуживания и хранения
- Нет утечки электролита
- Долгий срок службы
- Работает в любых условиях
- Низкий саморазряд
- Минимальный вес и объем
- Возможность установки на другое оборудование

4. Применение:

Долгий срок службы и высокая емкость являются основными характеристиками герметичных аккумуляторов. Батареи классифицируются по назначению:

- а) Циклическое применение
- б) Применение резервных систем

5. Емкость:

Емкость аккумулятора — это объём электроэнергии, который можно использовать от заряженной ячейки. Единицей емкости является ампер в час, и она равна количеству ампер, умноженному на время разряда. Величина его емкости зависит от процесса разряда, температуры во время заряда и конечного разрядного напряжения.

Примечание: герметичные батареи Saba изготовлены в соответствии с международным стандартом IEC60896-2 и обычно проходят испытания.

6. Обслуживание и хранение:

Помещение для хранения батарей должно быть чистым, прохладным и сухим. Аккумуляторы следует хранить вдали от прямых солнечных лучей, радиаторов и паровых труб.

6.1. Общие условия хранения аккумуляторов:

- Низкая влажность
- Место хранения должно быть защищено от пыли и прямых солнечных лучей.
- Температура хранения должна быть в диапазоне (от -15 до 55°C)

6.2. Емкость после длительного хранения

После длительного хранения все батареи достигают наименьшей емкости, чем их первоначальный уровень. в случае циклического использования после многих циклов зарядки и разрядки аккумуляторы могут достичь полной емкости. Обычно они достигают полной мощности после 2 или 3 циклов. Для длительного хранения аккумулятор следует полностью зарядить заранее. Количество саморазряда составляет примерно 3% при 25°C в месяц, и этот процесс может быть изменен в зависимости от факторов окружающей среды.

температура	время удержания заряда
0-20°C (32-68°F)	6 месяцев
21-30°C (70-86°F)	3 месяцев

7. Контрольные примечания:

7.1. Перед установкой внимательно прочитайте инструкции по установке и техническому обслуживанию (аккумуляторы поставляются с инструкциями). Если у вас есть какие-нибудь вопросы, не стесняйтесь обращаться к нам
Тел.: +9821-56575846 (управление послепродажным обслуживанием Shahid Hajamini)
Наши специалисты к вашим услугам, чтобы помочь вам

7.2. Перегрев снижает срок службы батарей, поэтому для продления срока службы батарей рекомендуется хранить их при температуре 20-25°C.

7.3. Поскольку в зоне хранения возможно образование взрывоопасного газа, держите аккумуляторы вдали от искрообразующих устройств. Рекомендуется хорошая вентиляция воздуха.

7.4. Если батареи хранятся в закрытом помещении, рекомендуется обеспечить соответствующую вентиляцию воздуха.

7.5. В соответствии с материалом, который используется в контейнере батареи, не допускайте его контакта с растворителем или любыми липкими веществами.

7.6. Рекомендуемая температура для использования батареи составляет от -15 до 35°C. Если этот диапазон уменьшается от -5 до 35°C, это продлевает срок службы батареи.

7.7. Если в кладовой возникли вибрации, используйте амортизатор и плотно закрепите аккумуляторы.

7.8. При подключении батарей поместите их на открытом воздухе.

Приблизительное необходимое расстояние между батареями должно составлять от 5 до 10 миллиметров.

7.9. При последовательном подключении аккумуляторов и напряжении более 100 В во избежание падения напряжения обратите особое внимание на подключение и установку аккумуляторов.

7.10. При параллельном подключении нескольких групп аккумуляторов используйте для соединения подходящий кабель соответствующего сечения.

7.11. Всегда чистите аккумуляторы куском влажной ткани и не используйте жирные или сольватированные вещества, такие как бензин, для очистки.

7.12. Не разбирайте основные части аккумулятора, в случае попадания электролита аккумулятора (серной кислоты) на одежду или кожу немедленно промойте место контакта и воспользуйтесь средствами первой помощи.

7.13. Крайне важно не перегревать батареи и держать их подальше от прямого огня.

7.14. При обслуживании или установке аккумулятора используйте резиновые перчатки, чтобы избежать поражения электрическим током.

7.15. Использование совместно разных аккумуляторов с разной емкости может привести к повреждению системы.



№	Тип	Напряжение	Емкость (ач)			Габаритные размеры (мм)				Вес (кг)	Корпус	Описание
			С1	С3	С10	Длина L	Ширина W	Высота H	Общая высота H'			
1	6 SB 4.5	6	2.34	3.18	4.5	70	47	100	105	0.9	АБС	
2	12 SB 4.5	12	2.34	3.18	4.5	89.3	69.3	101	106.2	1.8	АБС	
3	12 SB 7.5	12	3.9	5.3	7.5	151	65	94	98	2.5	АБС	
4	12 MC 7 (Мотоцикл)	12	3.64	4.94	7	138	66	101	101	2.3	АБС	(Мотоцикл)
5	12 SB 9	12	4.68	6.36	9	151	65	94	98	2.7	АБС	
6	12 MC 9 (Мотоцикл)	12	4.68	6.36	9	136.4	76.5	134.3	134.3	2.9	АБС	(Мотоцикл)
7	12 SB 12	12	6.2	8.5	12	151	98	95	100	3.8	АБС	
8	12 SB 18	12	9.4	12.9	18	181	78	165	165	5.8	АБС	
9	12 EV 20	12	13.1	17.7	20	181	77	170	170	7.3	АБС	
10	12 SB 28	12	14.5	19.8	28	175	166	125	125	9	АБС	
11	12 SB 42	12	22	30	42	197	166	169	169	13.1	АБС	
12	12 SB 65	12	34	46.5	65	349	167	180	185	22	АБС	
13	12 SB 100	12	55	75	100	328	172	216	222	31	АБС	
14	12 SB 100 (Глубокий цикл)	12	55	75	100	328	172	216	222	30.5	АБС	
15	12 SB 100 (FT)	12	55	75	100	394	110	285	285	33	АБС	(Передний доступ)
16	12 SB 150 (FT)	12	82	112	150	551	110	288	288	47	АБС	(Передний доступ)
17	12 SB 155 (W:110)	12	84	114	155	551	110	288	288	49	АБС	(Передний доступ)
18	12 SB 155 (FT)	12	84	114	155	560	126	280	280	54	АБС	(Передний доступ)
19	12 SB 200 (FT)	12	106.1	142.5	200	560	126	320	320	64	АБС	(Передний доступ)



№	Тип	Напряжение	Емкость (ач)			Габаритные размеры (мм)				Вес (кг)	Корпус	Описание
			С1	С3	С10	Длина L	Ширина W	Высота H	Общая высота H'			
1	2 SB 200	2	110	150	200	171	110	330	365	13.35	АБС	
2	2 SB 250	2	137	186	250	171	150	330	365	16	АБС	
3	2 SB 300	2	165	225	300	171	150	330	365	20	АБС	
4	2 SB 350	2	192	261	350	210	171	330	365	26	АБС	
5	2 SB 420	2	231	315	420	210	171	330	365	28	АБС	
6	2 SB 600	2	330	450	600	302	175	330	367	40	АБС	
7	2 SB 1000	2	550	738	1000	473	174	330	365	63	АБС	
8	2 SB 1500	2	825	1125	1500	400	350	345	382	115	АБС	
9	2 SB 2000	2	1100	1533	2000	490	350	342	382	135	АБС	
10	2 SB 3000	2	1650	2307	3000	710	350	342	382	195	АБС	

